MALLA EN BOLSA

MACRO FIBRA SINTÉTICA PARA REMPLAZAR MALLA ELECTROSOLDADA UTILIZADA COMO REFUERZO POR RETRACCIÓN Y TEMPERATURA

DESCRIPCIÓN

MALLA EN BOLSA son macro fibras sintéticas usadas como reemplazo de mallas electrosoldadas diseñadas como refuerzo por retracción y temperatura en la construcción de radieres, losas y similares de hormigón.

Cumple con la norma ASTM C-1116, especificaciones estándar para hormigón reforzado con fibra.

APLICACIONES

- En la confección de pisos o pavimentos de hormigón, en entradas de vehículos y zonas de estacionamientos residenciales, radieres, terrazas y espacios de esparcimiento, otros similares.

- Pisos de hormigón en bodegas y espacios de talleres.

- Elementos prefabricados de hormigón de pared delgada como tanques sépticos, bóvedas, nichos, pastelones, otros.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y BENEFICIOS

Beneficios:

- Con armaduras convencionales se tiene sobrecostos de 50%, aproximadamente, por traslapos, pérdidas, entre otros, costo que se evita con **MALLA EN BOLSA**.
- Reemplaza mallas de acero colocadas para soportar las solicitaciones por retracción y temperatura.
- Disminuye la huella de carbono en 50%, según el caso, al reemplazar los kilos de acero.
- Reduce los costos de instalación.
- Reduce las fisuras por retracción plástica.
- Mejora la adherencia de revestimientos como baldosas, pastelones, cerámicas, porcelanatos, etc.
- Mejora resistencia al impacto, abrasión, incremento de resistencia a la fatiga.
- Genera un refuerzo tridimensional disminuyendo en forma importante la fisuración y agrietamiento del hormigón en todo su espesor.
- Tiene excelente distribución en el hormigón (no forma "erizos").
- Fácil de almacenar y usar.
- No se oxida ni corroe.
- No es conductor eléctrico ni magnético.
- No es peligrosa en su manipulación.

Material:	Polipropileno / polietileno
Gravedad Específica:	0,92
Resistencia a Tensión:	600 - 650 MPa
Módulo de elasticidad:	9,5 GPa
Punto de llama (ASTM D-1929):	160°C
Longitud de fibra:	50 mm (2")
Esbeltez:	74
Color:	Blanco
Absorción de agua:	Despreciable
Resistencia a álcalis:	Excelente
Resistencia a ácidos:	Excelente
Resistencia a moho – hongos:	Excelente

Permiten ahorrar tiempo y dinero en diferentes proyectos de construcción, en fletes por traslado, almacenamiento, manejo, corte, colocación, traslapos y desperdicio de acero, reducen las posibilidades de accidentes al trabajar con mallas electrosoldadas de acero.

MALLA EN BOLSA

MACRO FIBRA SINTÉTICA PARA REMPLAZAR MALLA ELECTROSOLDADA UTILIZADA COMO REFUERZO POR RETRACCIÓN Y TEMPERATURA

INSTRUCCIONES DE USO

- Las macro fibras **MALLA EN BOLSA** se adicionan a la mezcla de hormigón durante el proceso de confección.
- En general se recomienda adicionar la fibra en el equipo mezclador.
- Velar por que las dimensiones de cada losa, o paño, sean, preferentemente, cuadrados inferiores a 9 m^2.

Mezclado en Obra:

- Se recomienda que el hormigón se confeccione en un trompo mezclador.
- Se sugiere seguir el siguiente procedimiento.
    - Adicionar la grava y gravilla acorde a dosificación
    - Adicionar la fibra
    - Adicionar el agua
    - Mezclar por 5 minutos
    - Adicionar la arena
    - Adicionar el cemento
    - Mezclar nuevamente por 5 minutos
    - Terminar la mezcla

Las fibras no son absorbentes, y no requieren mayor cantidad de agua que la indicada en las cartillas de dosificación del proveedor de cemento.

Es importante hacer notar que, si se utiliza mayor cantidad de agua que la indicada en las recomendaciones, las resistencias mecánicas se verán afectadas negativamente.

RENDIMIENTO

La **MALLA EN BOLSA** se dosifica mediante 1 bolsa de 165 g por cada 1 saco de cemento de 25 kg a utilizar.

Además, la **MALLA EN BOLSA** se puede dosificar mediante 1 bolsa de 165 g por cada 8 sacos de hormigón predosificado que, en total, rindan 100 litros de hormigón.

Para establecer la cantidad de fibra necesaria para reemplazar el refuerzo por retracción y temperatura en una aplicación específica, o donde se requiera otra dosis distinta a la recomendada, consulte al Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL CAVE.

PRESENTACIÓN

- Bolsa de 165 g

VIDA ÚTIL/ ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar en su envase original bien cerrado.

MALLA EN BOLSA tiene una vida útil de (3) años en su envase original, sin abrir.

MALLA EN BOLSA

MACRO FIBRA SINTÉTICA PARA REMPLAZAR MALLA ELECTROSOLDADA UTILIZADA COMO REFUERZO POR RETRACCIÓN Y TEMPERATURA

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Este producto permite reemplazar el refuerzo por retracción y temperatura. También se puede utilizar como refuerzo adicional o complementario.
- Aconsejamos a nuestros usuarios, ante cualquier duda respecto a lo indicado en esta ficha técnica, o frente a una situación en particular que requiera resolver, llamar a nuestro Departamento Técnico quién le asesorará sobre el uso particular del producto o le orientará respecto a la solución más apropiada a su requerimiento.
- Para más información sobre su manipulación y condiciones de riesgo, ver en Hoja de Seguridad del producto.

IMPORTANTE: Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica, variación de temperatura, condiciones de almacenamiento, aplicación, entre otros factores. EUCLID CHEMICAL CAVE se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados como consecuencia de su uso incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. Ante cualquier duda comuníquese con el departamento de Servicio al Cliente. La hoja de datos de seguridad de cada producto puede ser consultada a través de nuestro sitio web.