VERSASPEED 100

MORTERO PARA REPARACION HORIZONTAL DE RÁPIDO ENDURECIMIENTO

DESCRIPCIÓN

VEERSASPEED 100 es un mortero de reparación versátil, mono componente y de elevadas resistencias iniciales para proyectos de reparación horizontal y de encofrado y vertido. Sólo requiere la adición de agua, **VERSASPEED 100** es un producto de baja contracción y alta resistencia inicial, fácil de usar para proyectos de rápida puesta en servicio. Las áreas reparadas pueden estar abiertas al tráfico vehicular sólo 2 horas después del fraguado final, se puede aplicar revestimientos de poro cerrado después de 4 horas. **VERSASPEED 100** tiene un aspecto similar al hormigón y es adecuado para la reparación de superficies de hormigón de aproximadamente 6 mm a 15 cm de espesor.

APLICACIONES

VERSASPEED 100 puede usarse en:

- Centros de distribución.
- Almacenes.
- Pisos industriales, comerciales e institucionales.
- Puentes, caminos y carreteras.
- Muelles de carga.
- Aplicaciones verticales / sobre cabeza y de vertido
- Pavimentos.
- Estacionamiento y rampas.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y BENEFICIOS

BENEFICIOS

- Rápidos tiempo de fraguado y ganancia de resistencia.
- Adecuado para aplicaciones interiores o exteriores.
- Puede ser abierto al tráfico ligero en aproximadamente 1 hora.
- Puede recubrirse con epoxi después de 4 horas a 21 °C.
- Reforzado con microfibra.
- Producto de contracción compensada.
- Posee un inhibidor de corrosión integral.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los siguientes son valores típicos obtenidos en condiciones de laboratorio. Espere una variación razonable en las condiciones de campo.

METODO	PROPIEDAD	VALORES
ASTM C109	Resistencia a la compresión	1 hora..... 17.9 MPa 2 horas..... 24.8 MPa 3 horas..... 34.5 MPa 1 día.....41.4 MPa 7 días.....51.7 MPa 28 días.....72.4 MPa
ASTM C348	Resistencia a la flexión	1 día..... 5.7 MPa 7 días.....6.9 MPa 28 días.....10.3 MPa
ASTM C496	Resistencia a la tracción por hendimiento	7 días..... 3.7 MPa 28 días..... 5.4 MPa
ASTM C882 (modificada mediante TXDOT DMS-4566)	Resistencia a la adherencia al corte	1 día.....12.4 MPa 7 días.....15.9 MPa 28 días.....18.6 MPa

VERSASPEED 100

MORTERO PARA REPARACION HORIZONTAL DE RÁPIDO ENDURECIMIENTO

ASTM C1581	Resistencia al agrietamiento	Tiempo neto hasta el agrietamiento > 140 días Tasa de esfuerzo: 4.7 psi/día
ASTM C157*	Cambio de longitud (28 días)	Curado al aire……. -0.042% Curado con agua…..+0.007%
ASTM C266	Tiempo de fraguado	Fraguado inicial……10 – 20 minutos Fraguado final……20 – 40 minutos
ASTM C666 Procedimiento A	Resistencia a hielo/deshielo	300 ciclos: 98%
ASTM C469	Módulo de elasticidad	28 días: 32819 MPa
ASTM C779	Resistencia a la abrasión	28 días: 0.46 mm de desgaste a 1 hora

Basado en la longitud inicial a 24 horas: Barra de 7.6 cm x 7.6 cm x 27.9 cm (3” x 3” x 11”).

ESPECIFICACIONES Y CUMPLIMIENTOS

- Especificación estándar ASTM C928 para materiales cementosos de endurecimiento rápido para reparaciones de hormigón.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie

Las superficies de hormigón deben estar estructuralmente sanas, libres de hormigón suelto o deteriorado y libres de polvo, suciedad, pintura, eflorescencias, aceite y cualquier otro contaminante.
Desbastar mecánicamente la superficie para conseguir un perfil superficial igual al CSP (Concrete Surface Profile) 5 - 7 de acuerdo con la directriz 310.2 del ICRI. Limpiar adecuadamente la zona perfilada.

Imprimación y adherencia (reparaciones con corte de sierra y astillado, Reparaciones para llenado de moldajes)

Limpie a fondo cualquier acero de refuerzo expuesto y aplique DURALPREP A.C. al hormigón y al acero de refuerzo dentro del área de reparación. Consulte ficha técnica de DURALPREP A.C. para obtener instrucciones completas. Como alternativa, se puede realizar una aplicación de EUCOWELD 2.0 a un sustrato seco o una capa cepillada de **VERSASPEED 100** a una superficie de hormigón con superficie saturada superficialmente seca-triple (SSS) para mejorar la adherencia. El material de reparación debe colocarse antes de que ésta se seque.

Imprimación y Adherencia (Recubrimientos Horizontales).

Para una mejor adherencia al hormigón utilice **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** mezclado con arena como capa de adherencia. Consulte la hoja de datos técnicos de **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** para ver las instrucciones completas. Como alternativa, se puede realizar una aplicación de **EUCOWELD 2.0** a un sustrato seco o una capa de depuración de **VERSASPEED 100** a una superficie de hormigón con superficie saturada superficialmente seca-triple (SSS) para mejorar la adherencia. El material final debe colocarse sobre la capa de cepillada antes de que se seque.

Mezclado

Todos los materiales deben estar en el rango de temperatura adecuado de 15 a 29 °C. Se puede mezclar individualmente 22,7 kg con un taladro o una paleta mezcladora #P2, #P5 o #P6 de acuerdo con la directriz ICRI No. 320.5. Se puede utilizar un mezclador de eje horizontal para mortero para trabajos grandes.

VERSASPEED 100

MORTERO PARA REPARACION HORIZONTAL DE RÁPIDO ENDURECIMIENTO

Agregue la cantidad apropiada de agua potable a un recipiente de mezcla limpio, luego agregue el producto seco.
La cantidad de agua que se debe mezclar con **VERSASPEED 100** es fundamental. Añada inicialmente 2,37 L de agua por cada bolsa/paquete de 22,7 kg y mezcle durante 2 minutos. Si después de los 2 minutos iniciales de mezcla no se obtiene el flujo deseado, no se debe añadir más de 0,12 L de agua adicional a la mezcla para lograr una mayor fluidez.
Mezclar por otros 2 minutos después de añadir agua adicional. Para reparaciones más profundas, de 10 a 15 cm, extienda **VERSASPEED 100** con 11,4 kg de grava redondeada de 9,5 mm (3/8"), limpia, Saturada Superficialmente Seca (#8, ASTM C33). La grava debe ser densa, no absorbente y no reactiva (ASR) según ASTM ASTM C127, C227, C289 y C1260. No añadir agua o aditivos adicionales. No retemplar.

Aplicación

Importante, el rango de temperatura de aplicación del **VERSASPEED 100** es de 2 a 29 °C. Para temperaturas superiores a 29 °C utilice **VERSASPEED LS100**. Considere aproximadamente 15 minutos para para mezclar, colocar y dar acabado al mortero de reparación **VERSASPEED 100** a 22 °C. Para realizar las reparaciones, rellene completamente el área de reparación con el material asegurando que no haya vacíos y enrase para que coincida con el hormigón circundante. No utilice **VERSASPEED 100** para reparaciones de menos de 6 mm de profundidad.

Acabado

Puede realizar el acabado del material con la textura deseada. No añadir agua a la superficie durante la terminación. Cuando se aplique en condiciones de calor y viento se recomienda el uso del retardador de evaporación **EUCOBAR** para evitar la pérdida de humedad en la superficie.

Curado y sellado

De no aplicar un revestimiento epoxi, cure la superficie en húmedo con agua y láminas de polietileno al menos un día, o utilice un compuesto de curado. Si se aplica un recubrimiento epoxi, es importante curar en húmedo con arpillera húmeda durante al menos 2 horas y dejar secar al aire durante al menos 2 horas antes de aplicar el recubrimiento. **VERSASPEED 100** puede recubrirse con sistemas epoxi después de 4 horas a 21 °C.

Limpieza

La limpieza de las herramientas debe realizarse con agua antes que el producto seque.

RENDIMIENTO

El rendimiento de **VERSASPEED 100** es de 0.011 m3 (11 litros) por bolsa de 22.7 kg mezclada con 2.48 litros de agua.
Un saco de **VERSASPEED 100** puede mezclarse con hasta 11.4 kg de grava, de 9.5 mm (3/8”) limpia, saturada y superficialmente seca. El rendimiento aproximado con la adición de grava es de 0.0147 m3 (14.7 litros) por saco.
Las siguientes tasas de cobertura son aproximaciones basadas en el rendimiento de un saco mezclado a consistencia estándar.

Espesor de aplicación (cm)	0.64	1.27	2.54	3.81	5.08	7.62	10.16
Área de cobertura por unidad (m^2)	1.74	0.86	0.43	0.29	0.21	0.14	0.10

VERSASPEED 100

MORTERO PARA REPARACION HORIZONTAL DE RÁPIDO ENDURECIMIENTO

PRESENTACIÓN

Sacos de 22,7 kg.

VIDA ÚTIL/ ALMACENAMIENTO

Almacenar bajo techo, en sus envases originales, herméticamente cerrados, en un lugar fresco y a una temperatura.
Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es un (1) año.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- El rango de temperatura para la aplicación de VERSASPEED 100 está entre 2°C y 29°C.
- Si se va a aplicar un recubrimiento epóxico, siga los procedimientos de preparación de superficie recomendados por el fabricante del recubrimiento.
- Durante la aplicación use elementos de seguridad industrial apropiados (overol, guantes industriales y gafas de seguridad).
- Se recomienda consultar la Hoja de Datos de Seguridad del producto para obtener más información sobre su manipulación y condiciones de riesgo.

IMPORTANTE: Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica, variación de temperatura, condiciones de almacenamiento, aplicación, entre otros factores. EUCLID CHEMICAL CAVE se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados como consecuencia de su uso incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. Ante cualquier duda comuníquese con el departamento de Servicio al Cliente. La hoja de datos de seguridad de cada producto puede ser consultada a través de nuestro sitio web.