



EUCLID CHEMICAL

PROYECTO DESTACADO

PLANTA DE TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES BELLO



DATOS DEL PROYECTO

Ubicación - Antioquia, Colombia

Contratista Principal - Consorcio Aguas de Aburrá HHA

Mandante - Grupo EPM

PRODUCTOS DESTACADOS

Eucon MR 4000

Aditivo reductor de agua y retardante de fraguado

Verticoat N°2, Grautoc, Hi flow Grout.

Línea de morteros y grouts cementicios de alto desempeño

Epotoc 1-1, Dural 335, Dural 452 gel.

Anclajes epóxicos

Vulkem 45 SSL, Vulkem 350-351, Vulkem 116

Selladores y membranas de poliuretano fluido

Vandex Super

Impermeabilizante cristalizante superficial

RESUMEN DEL PROYECTO

El reto

La Planta de Tratamiento de Aguas Residuales Bello inició su ejecución en marzo de 2012 y terminó en septiembre de 2019. Esta planta es un proyecto de infraestructura enfocado en el saneamiento del río Medellín y en generar desarrollos sostenibles, urbanísticos y paisajísticos para la comunidad.

En el diseño de esta Planta se eligieron tecnologías avanzadas, que la convierten en una de las más modernas de Latinoamérica. Con lo anterior este proyecto seleccionó productos de avanzada para tratar y sellar los hormigones y estructuras complementarias.

La solución

Euclid Chemical Toxement fue parte de este importante proyecto como proveedor de soluciones eficientes en la construcción de tanques de todo el proyecto tales como: tanques digestores, de aireación, sedimentadores primarios, sedimentadores secundarios, tanques BR, de espesamiento mecánico y de almacenamiento de lodos.

El resultado

La planta se convierte en una infraestructura de avanzada, crítica para la comunidad pues beneficia inicialmente a más de 3,8 millones de personas y tiene una capacidad de 432.000 m³/día.