

# PROGLAZE II

SELLADOR DE SILICONA ESTRUCTURAL, MULTICOMPONENTE Y DE ALTO DESEMPEÑO

PROGLAZE II  
SELLADOR DE SILICONA ESTRUCTURAL

FT.PC.CO.00 Revisión 02

Fecha última modificación: 03.2010

## DESCRIPCIÓN

*Proglaze II* es un sellador de silicona bi-componente y de módulo alto. Además, está compuesto de un componente base blanco y un agente activador negro, que al mezclarlos en una bomba cura hasta formar una goma dura y flexible.

## APLICACIONES PRINCIPALES

*Proglaze II* está desarrollado específicamente para realizar aplicaciones de vidriado estructural de dos y cuatro lados y muro cortina en la fábrica, donde el corto tiempo de curado reduce el tiempo de fabricación de sellado/vidriado. "Todas" las aplicaciones de vidriado estructural deben ser revisadas y aprobadas por el Servicio Técnico de Tremco.

## CARACTERÍSTICAS/ BENEFICIOS

Cumple con la norma ASTM C920 Tipo M grado NS, Clase 25, Uso NT, G y A. Además, cumple con la Especificación Federal TT-S-00227E Clase A y Tipo II.

## CARÁCTERÍSTICAS FÍSICAS

Color Negro

## INFORMACIÓN TÉCNICA

TÍPICAS PROPIEDADES FÍSICAS		
Propiedad	Método de prueba	Valor típico
<b>Como curado: después de 14 días a 25° (77°F) y 50% H.R.</b>		
Proporción de mezcla: 12:1 por volumen, 11,6:1 por peso		
Dureza (Prueba de dureza Shore A)	ASTM C-661	40-45
Tiempo de secado al tacto	ASTM C-679	90-120
Resistencia a la tracción a máxima elasticidad	ASTM D-412	1,37-1,44 MPa (200-210 psi)
Elasticidad	ASTM D-412	275-300%
Resistencia a la tracción al 100% de elasticidad	ASTM C-1135	0,72-0,79 MPa (105-115 psi)
Resistencia al desgarro	ASTM D-624	7,88-8,76 kN/m ( 45-50 pli)
Movimiento cíclico	ASTM C-719	±25%
<b>NOTA:</b> Los datos que aparecen en esta tabla sólo son publicados como información general. Las propiedades nombradas y las características de desempeño son valores aproximados y no son parte de la especificación del producto.		



### PRODUCTOS CAVE S.A.

Panamericana Norte 18.900 • Interior • Lampa  
Santiago • Fono: (+56 2) 270 9900 • Fax: (+56 2) 270 9980  
www.productoscave.com

An RPM Company

## INTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la superficie

Los sustratos para cada proyecto de vidriado de silicona estructural deben pasar la prueba de compatibilidad y adhesión del Servicio Técnico de Tremco antes del inicio del vidriado. Se recomienda la preparación de la superficie (método de limpieza e imprimante si es necesario) para cada proyecto de vidriado estructural en base a los sustratos de muestra de una corrida de producción suministrada por el cliente y en base a una prueba de laboratorio realizada por Tremco.

Las caras internas de la junta deben estar limpias, secas y libres de cualquier agente externo antes de la aplicación del sellador. Las superficies de metal, vidrio u otras no porosas deberán limpiarse con un paño limpio humedecido en un solvente; inmediatamente, se debe limpiar la superficie con un paño seco y sin pelusas antes de que el solvente se evapore (conocido como el método de dos paños). El solvente que se recomienda es el Alcohol Isopropílico (IPA por su sigla en inglés) o Metiletilcetona (MEK por su sigla en inglés). Se aconseja seguir todas las precauciones que se indican durante la manipulación del solvente. También, se recomienda realizar una prueba de ensayo para asegurarse de que si habrá o no reacción adversa con los sustratos.

### Respaldo de juntas

#### Cinta bloqueadora de adhesión

Como respaldo de juntas para controlar la profundidad del sellado se prefiere utilizar los cordones de respaldo de polietileno de celda cerrada. En caso de que la profundidad de la junta impida el uso del respaldo, se puede instalar una cinta de polietileno para evitar la adhesión en tres lados. El respaldo de la junta debe estar seco al momento de la aplicación del sellador.

#### Aplicación

*Proglaze II* puede aplicarse fácilmente con el equipo dosificador y medidor multi-componente aprobado por Tremco. No se aceptará la mezcla hecha manual o mecánicamente de la base y del componente de curado.

El sellador debe aplicarse en una operación continua con la adecuada presión para humedecer ambos lados de la junta y llenarla totalmente en el ancho apropiado y a una profundidad controlada. Inmediatamente después de la aplicación, deje secar para asegurar un contacto firme con las caras internas de la junta.

## PRESENTACIÓN

La base del sellador está envasada en un tambor de 208 lt. (55 galones) y el catalizador en un balde de 18,93 lt. (5 galones).

## VIDA ÚTIL/ ALMACENAMIENTO

Se puede reparar el sellado dañado o roto. Consulte a su Distribuidor o Representante Tremco para procedimientos de reparación

## RECOMENDACIONES ESPECIALES

- No aplicar en superficies húmedas o contaminadas.
- No usar sobre superficies porosas.
- No es recomendable utilizarlo en continuas inmersiones en el agua.

**TREMCO** En Chile es Productos CAVE S.A.  
Fono Atención al Cliente: +56 2 270 90 81

### ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quien le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La ficha de seguridad de cada producto, según la NCh 2245 Of 93, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio [www.productoscave.com](http://www.productoscave.com)