

EUCON SP 100

ADITIVO REDUCTOR DE AGUA DE ALTO RANGO PARA HORMIGÓN

DESCRIPCIÓN

EUCON SP 100 es un aditivo líquido, exento de cloruros, en base a sales de Sulfonato de Naftaleno, de alta eficiencia. Actúa dispersando las partículas de cemento, permitiendo así disminuir la relación agua-cemento.

EUCON SP 100 aumenta considerablemente y mantiene la trabajabilidad del hormigón por tiempo prolongado, facilitando y confiriendo además excelente terminación superficial.

APLICACIONES PRINCIPALES

EUCON SP 100 se emplea en todo hormigón hecho en planta u obra que requiera de un mejor control de las propiedades del hormigón fresco como endurecido.

EUCON SP 100 es recomendado para ser usado en hormigón premezclado, bombeado o de confección tradicional que requiera aumentar y/o prolongar la docilidad.

EUCON SP 100 es recomendado para preparar hormigones de altas resistencias finales (sobre 50 MPa), usando su alto poder dispersante que permite generar disminuciones de agua de amasado de más de 20%, comparado con un hormigón sin el aditivo.

CARACTERÍSTICAS/ BENEFICIOS

- EUCON SP 100 es un aditivo superplastificante reductor de agua de alto rango.
- Proporciona un hormigón con mayor compacidad, sin segregación.
- Mejora la adherencia con barras de refuerzo.
- Entrega tiempos adecuados para transporte y colocación.
- Desarrollo de resistencias, a toda edad, superiores a las de un hormigón sin EUCON SP 100, usado tanto para incrementar la trabajabilidad como reductor de agua de alto rango.

CARÁCTERÍSTICAS FÍSICAS

Líquido viscoso color café.

Densidad: $1,20 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

pH: $9,50 \pm 0,50$

DOSIFICACIÓN / RENDIMIENTO

EUCON SP 100, se utiliza diluido en el agua de amasado o agregado directamente al hormigón base al cual se desea incrementar su docilidad.

EUCON SP 100 se recomienda en dosis entre 0,5 y 1,2% con respecto del peso del cemento.

EUCON SP 100 es compatible con otros aditivos de PRODUCTOS CAVE S.A., pero estos deben ser adicionados en forma separada.

Para dosis diferentes o mayor información, considere la asistencia de nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

- A granel.
- Tambor de 235 kg.
- Tineta de 20 kg.

EUCON SP 100
ADITIVO REDUCTOR DE AGUA DE ALTO RANGO

FT.PC.CO.17 Revisión 01

Fecha última modificación: 08.2010



PRODUCTOS CAVE S.A.

Panamericana Norte 18.900 • Interior • Lampa
Santiago • Fono: (+56 2) 270 9900 • Fax: (+56 2) 270 9980
www.productoscave.com

An **RPM** Company

VIDA ÚTIL/ ALMACENAMIENTO

- Almacénese en sus envases originales en un lugar fresco, bajo techo. Protéjase de las temperaturas extremas.
- Vida útil bajo estas condiciones: 2 años

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- La acción de EUCON SP 100 requiere de dosificación, materiales y procedimientos de preparación de hormigones y morteros adecuados y un curado posterior óptimo.
- Agitar antes de usar.
- Mantener el envase cerrado y en lugar fresco y seco.
- Se recomienda almacenar a temperaturas entre los 10°C y 30°C, protegiéndolo del contacto directo con el sol.
- Se recomienda manipular con guantes y lentes de protección. En caso de contacto accidental en piel y ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y si las molestias persisten, consultar un especialista.
- No ingerir.

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quien le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La ficha de seguridad de cada producto, según la NCh 2245 Of 03, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio www.productoscave.com