

CAVE POXIBOND 31

ADHESIVO EPOXICO

CARACTERISTICAS FISICAS:

Juego de dos componentes:
Componente A (resina):
Componente B (catalizador):

DESCRIPCIÓN:

CAVE POXIBOND 31 es un adhesivo epóxico tixotrópico de dos componentes, contiene cargas inactivas y esta exento de solventes. Formulado para ser utilizado como adhesivo o mortero de anclaje entre distintos materiales usados en construcción.

PROPIEDADES:

- Altas resistencias mecánicas, a la abrasión e impacto.
- Su consistencia le permite compensar las diferencias dimensionales entre las piezas a unir, además permite trabajar sobre superficies verticales o sobre cabeza.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas.
- Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como contra las aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- No contiene componentes volátiles.
- Fácil de dosificar (relación de sus componentes en volumen A:B=1:1)

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, acero, fierro, mármol, piedra, madera, vidrio, cerámica, piezas de resinas poliéster o Epoxi.
- Relleno semirígido de juntas de poco espesor.
- Anclaje de fierros, pernos, soportes, tirantes y maquinarias.

FORMA DE APLICACIÓN:

Preparación de la superficie:

- La superficie donde se aplicará **CAVE POXIBOND 31** debe estar estructuralmente sana.
- La limpieza y descontaminación de la superficie son esenciales. Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.
- La superficie puede estar húmeda, sin presencia de agua libre.

PREPARACION DE CAVE POXI BOND 31:

- Homogenice en forma separada cada componente antes de mezclar.
- Vierta todo el contenido de la parte B en el envase que contiene la parte A, y mezcle prolijamente por 3 a 5 minutos, hasta obtener una mezcla de color uniforme.
- En el caso que el volumen a utilizar sea inferior al entregado en los envases, se puede subdividir los componentes, respetando en forma rigurosa las proporciones indicadas, en este caso mezcle la parte A y B en un tercer recipiente limpio y seco, cuidando de no contaminar un componente con otro.

Aplicación:

- Una vez mezclado el producto se debe aplicar de inmediato. Por medio de espátula o llana
- Las herramientas utilizadas se deben limpiar inmediatamente después de usadas con diluyente.

ANCLAJES DE PERNOS Y FIERRO EN HORMIGÓN:

Profundidad perforaciones:

Cuando la resistencia del hormigón sea igual o superior a 200 kg/cm² o los pernos tengan cabeza, gancho o estrías, la profundidad deberá ser por lo menos 10 veces el diámetro del perno.

Cuando la resistencia sea inferior a 200 kg/cm² o se usen pernos lisos, la profundidad deberá ser por lo menos 15 veces el diámetro del perno.

Diámetro de la perforación:

El diámetro de la perforación debe tener un mínimo de 6 mm y un máximo de 36 mm. mayor que el diámetro del perno.

Preparación de la perforación:

Cuando se perfora en seco, la perforación debe limpiarse cuidadosamente con aire comprimido exento de aceite.

Cuando se perfora en húmedo, la perforación debe limpiarse cuidadosamente y secarse al máximo, en ambos casos se debe eliminar completamente el polvo existente al interior de la perforación.

Colocación del Perno:

Los pernos deben estar libres de oxido y grasa, para este efecto, se limpiarán y liján en toda la superficie que ira empotrada.

Rellenar la perforación con **CAVE POXIBOND 31** hasta un cierto nivel, también aplicar producto sobre el perno e introducirlo en la perforación, girándolo suavemente para asegurar un relleno total de la cavidad.

Puesta en servicio:

Normalmente el anclaje se pone en servicio a las 24 hrs. a una temperatura de 20°C.

Acelerar el fraguado:

De requerirse, se podrá acelerar el proceso de fraguado con las siguientes medidas:

- Precalentar los pernos hasta un máximo de 80°C al momento de la colocación. Si esta operación se hace a fuego directo, se recomienda aplicar el calor en la parte del perno que quede afuera de la perforación.
- La temperatura de la mezcla debe estar comprendida entre 20 y 30°C al momento de su colocación. En este caso los componentes sin mezclar se calientan a baño María.

CONSUMO:

Se requieren 1,7kg de **CAVE POXIBOND 31** por /m² en 1mm de espesor

UNIDADES DE SUMINISTRO:

Juego 1 kg.

ALMACENAMIENTO:

Un año en sus envases originales bien cerrados, sin deterioro, con una temperatura entre 0°C y 25°C.

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN:

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quien le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La ficha de seguridad de cada producto, según la NCh 2245 Of 93, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio www.productoscave.com