

CAVE FIBRAS

FIBRAS DE NYLON PARA REFORZAR HORMIGONES, MORTEROS Y ESTUCOS

DESCRIPCIÓN

CAVE FIBRAS son fibras monofilares, 100% puras de Caprolan RC, producto derivado de nylon industrial. Al ser incorporadas en hormigones o morteros de cemento se obtiene un refuerzo secundario (no estructural) que permite reducir drásticamente el agrietamiento por retracción plástica durante el periodo de fraguado impidiendo que las micro fisuras aumenten de longitud, profundidad y espesor.

APLICACIONES PRINCIPALES

Se recomienda su uso en todo tipo de morteros y hormigones en aplicaciones horizontales y verticales sujetas a impacto, abrasión y desgaste (radiers, losas, vías de acceso, pavimentos, etc.)
Excelentes resultados en la aplicación de morteros y hormigones en altos espesores (piscinas, pilotes, elementos prefabricados, etc.)
Su utilización en estucos y morteros permite obtener excelente acabado y calidad, reduciendo en forma importante la fisuración y craqueleo.

CARACTERÍSTICAS/ BENEFICIOS

- Reducción de fisuras por retracción plástica del hormigón o mortero durante el periodo de fraguado.
- Mayor resistencia al impacto.
- Aumento de la impermeabilidad.
- Ahorro de tiempo y costos en relación al uso de las mallas de alambre (metal desplegado, malla gallinero)
- Otorgan un refuerzo tridimensional no bidimensional como las mallas.
- Incremento de la adherencia del concreto o mortero a enfierraduras u otras inserciones metálicas y plásticas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Aspecto: fibras monofilares de color blanco.
Dimensiones: 12 mm de largo

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Material: Nylon 100% puro
- Gravedad específica: 1,16
- Color Blanco
- Resistencia a ácidos: alta
- Resistencia a álcalis: alta
- Especificación del material: ASTM C 1116
- Fuerza tensil: 130 KSI
- Diámetro del filamento: 23 micrones
- Punto de fusión: 224°C
- Módulo de Young: 750 KSI
- Fuerza: 15 KSI
- Conductividad Térmica: Baja
- Conductividad eléctrica: Baja
- Filamentos por cada 600 gr.: + de 45 millones
- Absorción de agua: 4,5%

CAVE FIBRAS
FIBRAS DE NYLON PARA REFORZAR HORMIGONES

FT.P.C.CO.18 Revisión 01

Fecha última modificación: 08.2010



EUCLID CHEMICAL

PRODUCTOS CAVE S.A.

Panamericana Norte 18.900 • Interior • Lampa
Santiago • Fono:(+56 2) 270 9900 • Fax: (+56 2) 270 9980
www.productoscave.com

An **RPM** Company

INTRUCCIONES DE USO

Mezclado mecánico:

CAVE FIBRAS puede ser incorporada al hormigón en la planta hormigonera o en la betonera mezclando por aproximadamente 5 minutos.

Mezclado manual:

CAVE FIBRAS se incorpora distribuyéndose sobre la arena, luego se añade el cemento y se inicia el proceso de revoltura en seco, este proceso se debe hacer en forma prolija para obtener una mezcla homogénea y buena dispersión de la fibra finalmente el mortero seco se coloca en una batea, se añade agua y terminar de mezclar para posteriormente aplicar.

DOSIFICACIÓN / RENDIMIENTO

- Con una dosificación menor se obtienen resultados similares o mejores que otros tipos de fibras.
- Mejor distribución en la mezcla.
- Terminación sin pelos
- Menor atascamiento: facilita el bombeo de las mezclas.
- CAVE FIBRAS no sufre degradación por radiación ultravioleta.
- Permite una mejor unión de la matriz del hormigón con estructura metálica o de madera.
- Constituyen alternativas de refuerzo secundario en shotcrete o mortero proyectado, para reducir el rebote y agrietamiento de la mezcla en estado plástico.
- En estucos son una alternativa muy ventajosa en relación al uso del metal desplegado o malla tipo gallinero en cuanto a costo y calidad final de estos.
- Rendimiento: 600 gr/m³ de hormigón o mortero.
100 gr por saco de cemento de 42,5 kg.

PRESENTACIÓN

- Bolsa de 600 gr.
- Bolsa de 100 gr.
- Granel 20 kg.

VIDA ÚTIL/ ALMACENAMIENTO

- Mantener el envase cerrado y en lugar fresco.
- Se recomienda almacenar a temperaturas entre 15°C y 30°C, protegiéndolo del contacto directo con el sol.
- Vida útil: Tres (3) años en envase original cerrado.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- CAVE FIBRAS tiene como principal finalidad reducir el agrietamiento producido por la retracción plástica durante el fraguado. No debe utilizarse como refuerzo estructural.
- La adición de fibras no modifica las características físicas o químicas de hormigones o morteros.

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quien le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La ficha de seguridad de cada producto, según la NCh 2245 Of 93, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio www.productoscave.com